

Zeitplan 24. Dressur- und Springturnier Gallinchen 27. - 28.07.2019

Samstag 27.07.2019

Viereck	<i>Prf.</i>	<i>SF</i>	<i>Anz.</i>		<i>Ri</i>	<i>Abr.-pl.</i>
08.00-12.00	03	F	(44)	Dressurreiterpr. RA1	Ku,Kr	Ma
13.00-14.00	02	O	(12)	Dressurpferdepr. DA1	Ka,Ku,Ma	Kr
14.30-17.00	05	B	(31)	Dressurreiterpr. RL2	Kr,Ma	Ku
Parcours						
08.00-09.15	01	E	(25)	Stilspring-WB E	Du,Str	St
09.30-10.45	10.1	D	(24)	Stilspringen A*	Ka,St.	Du
11.00-12.15	10.2	D	(29)	Abt. Jun./Junge Reiter Stilspringen A* Abt. Reiter	Ka,St.	Str

Mittag

13.00-14.00	15	A	(25)	Stilspringen L	St,Str	Du
-------------	----	---	------	----------------	--------	----

Schaubild

14.30-15.30	13	J	(25)	Springprüfung L	Du/St	Str
-------------	----	---	------	-----------------	-------	-----

Schaubild

16.00-16.45	16	K	(14)	M*- Punktespr. mit Joker	Ka,Str	Du
-------------	----	---	------	-----------------------------	--------	----

Telefonnummer Meldestelle: 0151 56909682

Meldeschluss für **Prüfung 03 und 01:** **Freitag 19.00 Uhr**
und für **Prüfung 04 und 11:** **Samstag bis 17.00 Uhr**
Meldeschluss für **alle anderen Prüfungen:** **90min vor Prüfungsbeginn.**

Die Meldestelle ist am Freitag von 17.00-19.00 sowie an den Turniertagen jeweils 60min vor Beginn der ersten Prüfung telefonisch und vor Ort zu erreichen.
Die Meldestelle schließt 30min nach Beendigung der letzten Prüfung.

Sonntag 28.07.2019

Viereck	<i>Prf.</i>	<i>SF</i>	<i>Anz</i>		<i>Ri</i>	<i>Abr.-pl.</i>
08.30-11.30	04	P	(34)	Dressurpr. A6/1	St,Ma	Kr
12.30- 15.00	06	L	(29)	Dressurpr. L5	Ku,Kr	St
15.30-16.30	07	V	(12)	Dressurpr M5	St,Ku	Ma
Parcours						
07.30-08.40	11.1	N	(29)	Zwei-Phasen-Spr.A** Abt. RLP 0-12	Ka,Du	Str
08.50-10.00	11.2	N	(29)	Zwei-Phasen-Spr .A** Abt. RLP 13-9999	Ka,Du	Ku
10.15-11.45	12.1	X	(31)	Springpr. Kl.A**m.St. Abt. Jahrgang 1985 u. jünger	Du,Str	Ku

Mittag

12.10-13.40	12.2	X	(32)	Springpr. Kl.A**m.St. Abt. Jahrgang 1984 u. älter	Du,Str	K
-------------	------	---	------	--	--------	---

ca. 10min vor Prüfungsbeginn Parcoursbesichtigung zu Pferd

14.00-14.25	08	H	(11)	Springpferdepr. A**	Ka,Str,Ma	Du
-------------	----	---	------	---------------------	-----------	----

14.40-15.00	09	R	(6)	Springpferdepr. L	Ka,Str.Ma	Du
-------------	----	---	-----	-------------------	-----------	----

Schaubild

15.15-16.15	14	T	(24)	Springprüfung L	Du,Str	.Kr
-------------	----	---	------	-----------------	--------	-----

Schaubild

16.40-17.10	17	0	(10)	Springprüfung M*	Ka,Kr	Du
-------------	----	---	------	------------------	-------	----

anschließend Siegerehrung Kreismeisterschaft 1.-3.Platz

Richter: Du-M.Dutschk Ka-H. Kannengieser Kr -Th.Kriewenz
Ku-K.Kuhn Ma-J.Malack St-S.Stiefelmeyer Str-I.Straßburger