



Rüdnitz vom 22.-23.07.2017

Ergebnisliste - 04/1 Dressurreiterprüfung Kl. A

Abt. für Tln., die nicht aus den KRV BAR, LOS, MOL u. UM stammen

Startfolge: ab D Nennungen: 51 Starter: 37 Platziert bis: 13 Ausgeschieden : 1

Ergebnis im Stechen : * - Zusatzplatzierung: (Z) - Gewinnelder sind in der jeweiligen gültigen Landeswährung angegeben

Platz	KNr.	Pferd	Reiter	Ergebnis	Gewinn
1	191	Daily Hope	Krueger Dr.,Xenia Patricia von	8.0	18,00
2	385	One For All Ixes	Gleichfeld,Sophie-Joelle	7.9	15,00
3	261	Frangipani P	Menck,Anna-Lisa	7.8	13,00
4	344	Little Cassiopeia	Fellenberg,Franziska	7.7	11,00
5	428	Quisby 2	Plamann,Nadine	7.6	10,00
6	522	Sun of Soul	Klenk,Kelly-Ann	7.4	7,00
7	587	FH Night Style	Jerke,Minou	7.3	7,00
8	376	Nashville 68	Krüger,Julia	7.2	7,00
9	66	Bruce de Luxe	Wegner,Katja	7.0	7,00
10	32	Ascara 12	Bensdorf,Katharina	6.9	7,00
11	382	Nymbli	Reinecke-Weyers,Charlott	6.8	
12	422	Quiet please 8	Kannengießer,Patrice	6.7	
13	199	Daphne 2	Weber,Anna	6.6	
<u>Reserve</u>					
14	193	Dana 439	Krmpotic,Sara	6.4	
15	536	Welcome 235	Püschmann,Yasmin	6.3	
16	43	Bailey 93	Kubale,Lea	6.2	
<u>n.platziert</u>					
17	214	Diavel 2	Pramann,Bianca	6.1	
18	266	Frodo 116	Janzen,Tanja Kathrin	6.0	
19	37	Asterix 612	Ottenbreit,Lina	5.9	
20	544	Zoe la Belle	Filter,Sophia	5.8	
20	446	Resi 185	Kirpal-Bleek,Katrin	5.8	
22	298	Jonny 624	Findeisen,Hannah-Lynn	5.6	
22	157	Collin 128	Kozyrkova,Katja	5.6	
22	438	Ramzes my Darling	Stähle,Hannah Marie	5.6	
25	44	Balou de Su	Engelhardt,Jana	5.5	
25	48	Barney Go	Sawkin,Vada-Alison	5.5	
27	330	Legolas 169	Engelmeier,Josephine	5.4	
27	163	Concha C.G.	Lorenz,Lisa Maria	5.4	
29	455	Romeo Mio	Nitzschke,Stephanie	5.2	
30	204	Deja-vu 13	Otto,Julia	5.0	
30	307	L-Dorado	Pawlofsky,Dana	5.0	
32	305	KN Arnoldi	Heuer,Annalena	4.8	
32	411	Quasi Belle	Hoepfner,Maj	4.8	
32	99	Caruso 303	Ober,Isabelle	4.8	
35	393	Patch 12	Meyer,Mara	4.7	
36	341	Lightning 108	Marx,Leandra	4.5	
<u>Ausgeschieden/Aufgabe/Verzicht</u>					
	439	Rania Forever	Kotschuk,Kassandra	Aufgabe	

Gesamt Geldpreis : 102,00

Gerhard Mielenz

Gabriele Liedtke

Stand: 23.07.2017 07:15:18

1



Die Veranstaltung wird gefördert vom Ministerium für Ländliche Entwicklung, Umwelt und Landwirtschaft des Landes Brandenburg.